

TANTÁRGY ADATLAP					A	modul
Tárgykód	Tantárgy	Heti óra		Követelmény*	Kredit	Szemeszter
		E	GY L	a f v sz		
F1FNFT	Fűrészipari technológia	2	2	x	4	4
1.	Szak	BSc. NAPPALI				
2.	Tantárgyfelelős tanszék	Fűrész- és Lemezipari Tanszék				
3.	Tantárgyfelelős vezető oktató	Dr. Gerencsér Kinga				
4.	A tantárgy előadója Beosztása Tanszék (Intézet, Kar)	Dr. Gerencsér Kinga egyetemi docens Fűrész- és Lemezipari Tanszék (Fa- és Könnyűipari Technológiák Intézet, Faipari Mérnöki Kar)				
5.	Tantárgy felvételének elő-követelménye					
	Megjegyzés (Aláírás, párhuzamos felvétel)	Tárgykód	Tantárgy			
	Tematikája azonos (korábban más néven oktatott)	Tárgykód	Tantárgy			
6.	A tantárgy feladata a képzés céljának megvalósításában					
	Megismertetni a hallgatókkal a fűrészipari alapanyagok fajtáit, méreti és minőségi jellemzőit. Bemutatni a feldolgozás módjait, a legjobb mennyiségi és értékkihozatalt biztosító vágástérképekkel. Elsajátíttatni a fűrészipari műveletek, a gyártástechnológiák tervezését. Megismertetni az alapanyagok és késztermékek minőségmegóvó tárolásának módjait, a tárolóterek és a tárolási technológia megtervezésének módszereit.					
7.	A tantárgy részletes tematikája					
	1 hét	Fűrészelés története, a fűrészipar jelentősége				
	2 hét	Alapanyagtéri anyagmozgatási és anyagkezelési folyamatok				
	3 hét	Fűrészcsarnoki termelési folyamatok általános jellemzése				
	4 hét	Keretfűrészgépes technológia				
	5 hét	Rönkvágó szalagfűrészgépes technológia				
	6 hét	Körfűrészgépes technológia				
	7 hét	Sík- és profilforgácsolási technológia				
	8 hét	Kombinált fűrészgépes technológia				
	9 hét	Mobil fűrészgépes technológia				
	1 hét	Fűrészáru darabolása és szélezése				
	1 hét	Vágástervezési módok Számítógépes vágástervezés				
	1 hét	Fűrészáru osztályozása				
	1 hét	Készárutéri anyagmozgatási és anyagkezelési folyamatok				
	1 hét	ZH.				
8.	A tantárgy oktatásának módja (előadás, gyakorlat, konzultáció)	Elmélet Gyakorlat				

9.	Jegyzet, tankönyv, irodalom	
	Szerző(k)	Cím
	Gerencsér Kinga	Fűrészipari technológia Rönktér, Fűrészcsarnok, Készárutér, E.j.
	Hargitai László K.Fronius:	Fűrészáru, Der Rundholzplatz; Spaner Kreissägen, Bandsägen; Gatter Nebenmaschinen Schnitt- und Restholzbehandlung
		Kiadó Egyetemi Jegyzetkiadó (2000) Szaktudás Kiadó Ház (2003) Stuttgart (1989)
10.	Követelmények** • Szorgalmi időszakban ○ Vizsgaidőszakban	Előadásokon Z.H. megírása min. 2 (elégséges) jeggyel Gyakorlati feladatok leadása, Z.H. megírása 2 (elégséges) jeggyel Szóbeli vizsga sikeres letétele
•	Pótlási lehetőségek	Pót Z.H. ismételt vizsga
•	Konzultálási lehetőségek	Gyakorlatok ideje alatt
•	A tantárgy elvégzéséhez szükséges egyéni tanulmányi munka	Kiadott feladatok elvégzése
11.	A tantárgy tematikáját kidolgozta Beosztása Tanszék (Intézet, Kar)	Dr. Gerencsér Kinga egyetemi docens Fűrész- és Lemezipari Tanszék (Fa- és Könnyűipari Technológiák Intézet, Faipari Mérnöki Kar)

a Kari Tanács jóváhagyta.

* a = aláírás, f = félévközi jegy, v = vizsga, sz = szigorlat

**tantárgyi követelmény:

- vizsgajegy esetén, hogy a vizsgán ill. a szorgalmi időszakban teljesített követelmények, milyen arányban és hogyan számítanak bele a végső érdemjegy kialakításába
- félévközi jegy esetén, megállapításának módját és megszerzésének feltételeit
- a vizsgaidőszakban nem pótolható házi feladatokat, részfeladatokat, amennyiben a tantárgyi követelmény teljes féléves feladatot, tervet tartalmaz

12.	A tantárgy rövid leírása (angol fordításban is a diploma melléklethez) Fűrészipari alapanyagok és termékek, azok méretei és minőségi követelményei. Megadott adatokkal rönktér beosztásának és méreteinek tervezése. A műveletekhez anyagmozgató gépek kiválasztása, a szükséges darabszám meghatározása. Fűrészcsarnoki technológiák és tervezésük. Mennyiségi, minőségi és értékkihozatalok meghatározása. Készárutér beosztása, műveleteinek megtervezése.. Anyagmozgató gépek kiválasztása, teljesítőképességük meghatározása. A készárutér méreteinek meghatározása.
-----	--